

PAG



UNI EN 527-1
UNI EN 527-2



DI. 81/08



CAM



GREENGUARD



CARB PHASE2
COMPLIANT




FSC®



LEED®



WELL BUILDING STANDARD® - V2

(*) Metal Structure:  On request metal structure are also available painted in the colours brick red, sage green and powder blue.

TABLES WITH METAL STRUCTURE:	Desks, typing tables, compact and shaped desks, meeting tables, extension desks, are composed of following elements:
METAL LEGS WITH FIX HEIGHT (*):	<p>(“Type C” Re: EN 527-1:2011 Norm):</p> <p>Reversed “U” shaped legs composed of a horizontal metal beam with a rectangular section of 50x40x1,5 mm thickness and two vertical metal-tube posts with a rectangular section of 50x30x2 mm thickness. Terminal and middle legs are available in following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Each vertical post of the terminal legs is equipped with a top cover cap and ferrule in white, grey or anthracite finish, with height adjustable foot. • The middle legs are integrated with special stamped sheet metal spacers, which are welded onto the horizontal transversal beams and help to compensate the length of the beams positioned under the worktop. Each of the ends of the transversal beams is completed with white, grey or anthracite finish cover caps, whilst the vertical posts are equipped with top cover caps, ferrules in white, grey or anthracite finish, with height adjustable feet. Besides, the middle legs can accommodate the cables, with the application of a pair of metal casings in pressed, drilled and moulded sheet metal, painted in following colours: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite. These include an ABS cable-through, attached at the bottom. Terminal legs are connected to the beams through special joining elements, made of moulded nylon, that are inserted in dedicated holes, available on the horizontal leg-beams.
METAL LEGS WITH HEIGHT ADJUSTMENT (*):	<p>(“Type B” Re: EN 527-1:2011 Norm):</p> <p>They are composed of a fix part with a reverse “U” shape, to which are assembled the internal posts, that slide vertically inside the leg, generating a height variation of the desk. They are available in the following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite.</p> <p>The fix part is manufactured with the same characteristics of the standard legs, whilst the vertical posts are made with a 45x25x1.5 mm thickness section and are equipped with threaded bushes positioned on the internal vertical side, according to the several height adjustment positions. The external posts are slipped on and are made of metallic tube of 50x30x2 mm thickness, that slide vertically and are fixed with two screws at the selected desk height. Fix vertical posts are equipped with top white, grey or anthracite ABS caps. The external sliding posts have collars and white, grey or anthracite ABS ferrules, including adjustment feet.</p> <p>The height of the desk can adjusted in set position starting from a minimum of 65 up to 86 cm, with a pitch of 1,5 cm.</p> <p>It is not possible to use the adjustable legs on tables integrated to service units or combined with return desks on carrying pedestals.</p>
LOOP LEGS (*):	<p>Composed of a horizontal upper cross metal tube with a rectangular section of 50x40x1,5 mm thickness and a ‘U’ shaped metal tube, cut at 45°, with a section of 50x30x2 mm thickness. Available in following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite. The vertical posts are equipped with top cover caps in ABS in white, grey or anthracite, whilst the bottom rail includes grey height adjustment feet.</p> <p>Legs are connected to the beams through special joining elements, made of moulded nylon, that are inserted in dedicated holes, available on the horizontal leg-beams.</p>
TRESTLE-SHAPED LEGS (*):	<p>Trestle-shaped legs made with the same characteristics as the inverted “U” shaped desk legs. The legs are available in semi-gloss white, embossed aluminum or semi-gloss anthracite colours.</p> <p>Intermediate trestle legs are not available.</p>
WOOD LEGS (*):	<p>Trestle-shaped legs composed of a horizontal metal beam with a rectangular section of 50x40x1,5 mm thickness and two shorts vertical metal-tube posts with a rectangular section of 50x30x2 mm thickness. Available in following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite. Wooden uprights made of solid wood veneered with natural oak, varnished.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Each vertical post of the terminal legs is equipped with a top cover cap and ferrule in white, grey or anthracite finish, with height adjustable foot. Intermediate trestle legs in wood are not available. <p>Terminal legs are connected to the beams through special joining elements, made of moulded nylon, that are inserted in dedicated holes, available on the horizontal leg-beams.</p>
METAL BEAMS:	Composed of metal tubes having a rectangular section of 50x30x1,5 mm thickness, to which n. 2 stamped sheet metal plates in 3 mm thickness are welded. All painted in a structured aluminium finish. Each beam is equipped on each end of ABS cover clips in white, grey or anthracite finish. The return-desk beams are fixed to the beams of the main desk through special brackets in bent sheet metal, 2 mm thickness in aluminium finish.
WORKTOPS:	Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, light grey, light oak, “Maroncelli” walnut, umber or black matt melamine with 2 mm thick ABS edge profile.
WORKTOPS WITH SLOTS AND TWO TOP ACCESS:	Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, light grey, light oak, “Maroncelli” walnut, umber or black matt melamine with 2 mm thick ABS edge profile. On the worktop surface special slots are machined, equipped with gaskets and light grey ABS cover caps, that allow the fixing of nylon or zamak supports for frontal panels, or conical supports for lamps. The worktops are also equipped with n. 2 Top Access in aluminium, 24x10 mm including a lid to enable wire exit on the desk top.
GLASS WORKTOP:	Manufactured in tempered extra-bright glass, rear-lacquered in white or black, with acetated surface in 10 mm thickness. All edges are polished. The tops are equipped with stainless steel rings, 40 mm diameter, glued under the worktop surface for fixing to the metal desk structures.
CENTRAL RAIL, WITH AND WITHOUT FLIP DOORS:	The central rail is manufactured in extruded anodized aluminium, with a rectangular section of 64x18 mm, equipped at each end with dedicated grey ABS caps. Inside, along the entire length, there is a cavity for housing nuts that allow the fixing of nylon or zamak supports for frontal panels, or conical supports for lamps. Two flip doors (one each side) are fixed with special hinges to the central profile. They allow for inspection and for the cables exit onto the desktop. A push-pull system set under the worktop is integrated at the rail with two flip doors. The rail version without flip doors is used between two opposed desk tops 136,5 and 166,5 cm deep, whilst the rail with flip doors is used on the 158 cm deep benches. Central rails are fixed to the metal desk structures through special supports, manufactured with metal tube, in aluminium finish.
TERMINAL TOPS:	Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, light grey, light oak, “Maroncelli” walnut, umber or black matt melamine with 2 mm thick ABS edge profile. The 40 and 65 cm deep terminal tops are assembled with special bent sheet metal brackets, 2 mm thickness in aluminium finish. The 65 cm deep terminal tops are equipped with special metal columns (*), composed of a rectangular section metal tube of 50x30 mm including a 3 mm top plate. Available finishes are: semi-gloss white, embossed aluminium grey and anthracite. White, grey or anthracite ABS ferrules with height adjustable grey feet.

TERMINAL STORAGE UNITS:	<p>Available with sliding doors. Body manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The top is in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white or aluminium finish melamine and 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The sliding doors are manufactured in 18 mm thick wood conglomerate coated in aluminium, bamboo green, poppy red, mustard yellow, umber or turquoise blue colour melamine and they have 1,5 mm thick ABS edge banding in aluminium colour. When coated in white, light grey, light oak, "Maroncelli" walnut or black matt colour melamine, they have a matching 1,5 mm thick ABS edge banding. Doors are fixed through special brackets to the aluminium rails applied from the inside of the cabinet and more precisely n. 2 under the top and n. 2 on the bottom.</p> <p>Push lock with two bendable keys with grey ABS key-caps.</p> <p>Terminal storage units are fixed to the desk with special brackets in bent sheet metal in aluminium grey finish and are kept parallel to the top thanks to "adjustment pieces" positioned under the bottom of the unit.</p>
MODESTY PANELS:	<p>Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with aluminium, white, light grey, "Maroncelli" walnut, light oak, umber or black matt melamine finish and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The 2,5 mm thick brackets are available in semi-gloss white, embossed aluminium or anthracite finish (*).</p>
WIRE MANAGEMENT:	<p>For the horizontal wire management there is accessible wire channel, available in several lengths made of bent sheet metal with fixing brackets in 3 mm thick sheet metal, all in a structured aluminium finish. It is equipped with lateral gray ABS cover caps. Sheet metal extensions for the connection of the cable channels are available.</p> <p>For the vertical wire management there is a sheet metal casings (*) to be applied on the middle legs, in 120 - 136,5 - 158 - 166,5 cm width, available in following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite; there is a special casing (*) in bent metal sheet to apply to the uprights of the legs with magnets; Also an ABS spiral cable ducts is available.</p> <p>(N.B.: for additional wire management solutions, please see price list under DV300-Accessories).</p>
HANGING CPU HOLDER:	<p>Composed of 2 brackets in 4 mm thick bent sheet metal, finished in structured aluminium plus two belts in black nylon with a zamak buckle. The fixing to the desk beams happens with special screws.</p>
HANGING PEDESTAL:	<p>Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. Internal drawers are 12 mm thick and wrapped in light grey PVC. Handle with 96 mm centres drilling, in satin aluminium finished zamak, white semi-matt or matt anthracite. Metal runners with soft-closing mechanism, lock with two bendable keys with grey ABS key-caps. ABS spacers in the white and grey version.</p>
METAL DRAWER UNDER-WORKTOP:	<p>Drawers made of metal composed of bent and welded sheet metal, 8/10 mm thick, painted in white, aluminium or anthracite colour. Metal rails with "soft closing" mechanism. Lock with double bendable key and grey ABS cap. It can be fixed to the beams of the desk by means of moulded ABS spacers in white, aluminium or anthracite version.</p>
RH/LH SERVICE UNIT WITH SLIDING DOORS, BE-FACIAL OR SINGLE SIDED:	<p>Body manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white, aluminium or anthracite finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The sliding doors, when available, are manufactured in 18 mm thick wood conglomerate coated in aluminium, bamboo green, poppy red, mustard yellow, umber, turquoise blue colour melamine and they have 1,5 mm thick ABS edge banding in aluminium colour. When coated in white, light grey, light oak, "Maroncelli" walnut or black matt colour melamine, they have a matching 1,5 mm thick ABS edge banding.</p> <p>Doors are fixed through special brackets to the aluminium rails applied from the inside of the cabinet and more precisely n. 2 under the top and n. 2 on the bottom. Push lock with two bendable keys with grey ABS key-caps. N. 5 height adjustable feet in black ABS.</p> <p>For the connection of the service unit to the desk, supports (*) manufactured with the same characteristics of the desk legs are available.</p> <p>Optional drawer for this service unit, manufactured in wood conglomerate and coated with white or aluminium finish melamine.</p>
SIDE EXTENTIONS ON CARRYING PEDESTAL:	<p>They are composed of following items:</p> <p>WORKTOPS: Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, light grey, light oak, "Maroncelli" walnut, umber or black matt melamine with 2 mm thick ABS edge profile.</p> <p>Desk connecting plates in 2 mm thick sheet metal, aluminium finish.</p> <p>CARRYING PEDESTAL: (Please see DV500-Storage paragraph - carrying pedestal with 4 drawers or 3 drawers, one of which for hanging files).</p>
ACCESSORIES FOR RAILS WITH OR WITHOUT FLIP DOORS, DESKS WITH SLOTS AND TOP ACCESS AND EXTRUDED ACCESSORY PROFILES:	<p>Several accessories are available:</p> <p>LAMPS: Special aluminium supports for the fixing of some lamp models are available (see price list).</p> <p>FRONTAL PANELS: This collection can be completed with several types of frontal panels (please check DV300-Accessory chapter).</p> <p>METAL CONTAINER FOR BENCH DESKS: Container made of 1 mm thick bent sheet metal. Supports made of 3.3 cm diameter circular section metal tubing. They can be fixed to the rails, to the worktops with slots and top-access and to the bench desks with opposite worktops using specific hardware. A 3 mm thick bent sheet metal bracket is provided for fastening to the opposite worktops. All painted in white or anthracite.</p>

(*) Estructura metálica:	Bajo solicitud, las estructura metálica, también están disponibles barnizadas en rojo ladrillo, verde salvia y azul.
MESAS CON ESTRUCTURA METÁLICA:	Mesas, mesas auxiliares, mesas compactas/con forma, mesas reuniones, alas auxiliares están formadas por los siguientes elementos:
PATAS METÁLICAS ALTURA FIJA (*):	<p>(“Tipo C” Ref. Normativa EN 527-1:2011):</p> <p>Patatas en forma de “U” invertida, formadas por una traviesa tubular metálica horizontal, de sección rectangular 50x40 x1,5 mm de grosor y por dos montantes verticales en tubular metálico de sección rectangular 50x30x2 mm de grosor. Las patas terminales e intermedias están disponibles en los colores blanco semi-brillo, aluminio semi-mate y antracita semi-brillo.</p> <ul style="list-style-type: none"> Las patas terminales están dotadas en cada montante vertical de tapones superiores y extremos en ABS blanco, gris o antracita, con sus correspondientes pies ajustables. Las patas intermedias, al contrario, están dotadas de separadores en chapa estampada soldados a la traviesa horizontal para compensar la longitud de los travesaños de los sobres. Cada extremidad de la traviesa horizontal está dotada de tapones en ABS color blanco, gris o antracita, mientras que los montantes verticales están dotados de tapones superiores y extremos en ABS color blanco, gris o antracita, con sus correspondientes pies niveladores en gris. Además la pata intermedia ancha se puede tapar para el paso de los cables por medio de parejas de máscaras en chapa agujereada y doblada color blanco semi-brillo, aluminio semi-mate o antracita semi-mate con pasacables en ABS en la parte inferior. Las patas terminales se fijan a los travesaños por medio de elementos de unión realizados en nylon moldeado, que se encajan en las ranuras de las traviesas horizontales.
PATAS METÁLICAS REGULABLES EN ALTURA (*):	<p>(“Tipo B” Ref. Normativa EN 527-1:2011):</p> <p>Formadas por una parte fija en forma de “U” invertida, a la cual se añaden los montantes exteriores que deslizan en vertical. Están disponibles en los colores blanco semi-brillo, aluminio semi-mate y antracita semi-brillo.</p> <p>La parte fija tiene las mismas características de las patas con altura fija, a parte de los montantes verticales que están realizados con sección 45x25x1,5 mm de grosor y están dotados de insertos con roscas en la cara interior vertical, según las diferentes posiciones previstas para la regulación. Esta parte fija se introduce en los montantes verticales exteriores, realizados en tubular metálico de sección rectangular 50x30x2 mm de grosor, que deslizan en vertical y se fijan a la altura deseada por medio de dos tornillos. Los montantes fijos están dotados de tapones superiores en ABS color blanco, gris o antracita.</p> <p>Los montantes exteriores deslizantes están dotados de collares superiores y terminales en ABS color blanco, gris o antracita con correspondientes pies niveladores.</p> <p>La altura de la mesa se puede regular en posiciones fijas a partir de un mínimo de 65 cm hasta un máximo de 86 cm con entrepaso de 1,5 cm. No se pueden utilizar las patas regulables para mesas con mueble auxiliar o mesas con alas auxiliares sobre cajonera portante.</p>
PATAS TERMINALES CERRADAS (*):	<p>Formadas por una traviesa horizontal superior en tubular metálico de sección rectangular 50x40x1,5 mm de grosor, soldada a un tubular metálico doblado en forma de “U” con corte a 45° y con sección 50x30x2 mm. Todo está disponible en los colores blanco semi-brillo, aluminio semi-mate y antracita semi-mate. Los montantes verticales están dotados de tapones superiores en ABS color blanco, gris o antracita, mientras que la traviesa horizontal inferior está dotada de pies niveladores color gris.</p> <p>Las patas se fijan a los travesaños por medio de elementos de unión realizados en nylon moldeado, que se encajan en las ranuras de las traviesas horizontales.</p>
PATAS EN FORMA DE CABALLETE (*):	<p>Patatas en forma de caballete hechas con las mismas características que las patas de escritorio en “U”. Las patas están disponibles en blanco semi-brillo, aluminio gofrado o antracita semi-brillo.</p> <p>Las patas intermedias a caballete no están disponibles.</p>
PATAS DE MADERA (*):	<p>Patatas en forma de caballete formadas por una traviesa tubular metálica horizontal, de sección rectangular 50x40 x1,5 mm de grosor y por dos montantes verticales rebajados en tubular metálico de sección rectangular 50x30x2 mm de grosor. Las patas terminales e intermedias están disponibles en los colores blanco semi-brillo, aluminio semi-mate y antracita semi-brillo. Montantes de madera maciza revestidos de roble natural, barnizado.</p> <ul style="list-style-type: none"> Las patas terminales están dotadas en cada montante vertical de tapones superiores y extremos en ABS blanco, gris o antracita, con sus correspondientes pies ajustables. <p>Las patas intermedias a caballete de madera no están disponibles.</p> <p>Las patas terminales se fijan a los travesaños por medio de elementos de unión realizados en nylon moldeado, que se encajan en las ranuras de las traviesas horizontales.</p>
TRAVESAÑOS METÁLICOS:	<p>Están realizados en tubular metálico de sección rectangular de 50x30xesp. 1,5 mm donde están soldadas en las extremidades n° 2 placas realizadas en chapa estampada de 3 mm de grosor. Todo ello barnizado en color aluminio semi-mate. Cada travesaño está dotado en las extremidades de tapones terminales en ABS color blanco, gris o antracita. Los travesaños de los largos están preparados para engancharse a los travesaños de las mesas mediante una pareja de soportes en chapa doblada esp. 2 mm barnizados color aluminio semi-brillo.</p>
SOBRES DE TRABAJO:	<p>Realizados en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina en blanco, nogal “Maroncelli”, roble claro, gris claro, tierra sombra o negro mate con cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor.</p>
SOBRES DE TRABAJO CON RANURAS Y DOS TOP ACCESS:	<p>Realizados en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina en blanco, nogal “Maroncelli”, roble claro, gris claro, tierra sombra o negro mate con cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor.</p> <p>En la superficie del sobre hay unas ranuras dotadas de guarniciones y tapones en ABS color gris, para la fijación de los soportes en nylon o ZAMAK, que sujetan los paneles frontales y las lámparas. Los sobres están además dotados de n° 2 Top Access en aluminio 24x10 cm con tapa abatible para la salida de los cables en el sobre de trabajo.</p>
SOBRES DE TRABAJO EN CRISTAL:	<p>Realizados en cristal templado extraclaro retrolacado blanco o negro con superficie al ácido de 10 mm de grosor con cantos perimétricos pulidos. Dotados de casquillos en acero de 40 mm de diámetro, encoladas bajo el sobre de trabajo para la fijación de las estructuras.</p>
RIEL CENTRAL CON Y SIN REGLETAS ABATIBLES:	<p>El riel central está realizado en extrusión de aluminio anodizado de sección rectangular de 64x18 mm, dotado en las extremidades de tapones en ABS color gris. En el hueco interno se alojan las tuercas para la fijación de los soportes en nylon o ZAMAK que sujetan los paneles frontales y las lámparas. Al riel central se pueden montar, mediante bisagras en zamak, n° 2 regletas abatibles (una por cada lado) que permiten acceder e inspeccionar los cables en el sobre de trabajo. El riel con regletas abatible está dotado de sistema push-pull que se fija bajo el sobre. La versión del riel sin regletas se utiliza entre los dos sobres de las mesas enfrentadas P. 136,5 y P. 166,5 cm; la versión con regletas abatibles se utiliza entre los dos sobres enfrentados P. 158 cm. Los rieles centrales se fijan a las estructuras de las mesas mediante soportes realizados en tubular metálico color aluminio.</p>

SOBRES TERMINALES:	Realizados en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina en blanco, nogal "Maroncelli", roble claro, gris claro, tierra sombra o negro mate con cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor. Los sobres terminales P. 40 cm y P. 65 cm se fijan por medio de soportes en chapa doblada de 2 mm de grosor color aluminio. Los sobres terminales P.65 cm están dotados de columnas metálicas (*) formadas por un tubo metálico a sección rectangular 50x30x2 mm con placa superior de 3 mm de grosor. Todo ello está disponible en color blanco semi-brillo, aluminio semi-mate y antracita semi-mate. Extremos en ABS color blanco, gris o antracita, con sus correspondientes pies niveladores en gris.
CONTENEDORES TERMINALES:	Disponibles con 2 puertas correderas. Cuerpo realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor, revestida de melamina en blanco o aluminio con cantos perimétricos en ABS 1,5 mm de grosor. Techo realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor, revestida de melamina en blanco o aluminio con cantos perimétricos en ABS 2 mm de grosor. Las puertas correderas están realizadas en madera aglomerada de 18 mm de grosor, revestidas de melamina aluminio, verde bambù, rojo amapola, amarillo mostaza, tierra sombra, azul turqués, con canto perimétrico en ABS de 1,5 mm de grosor color aluminio; y en blanco, gris claro, roble claro, nogal "Maroncelli" o negro mate con canto perimétrico en ABS de 1,5 mm de grosor a juego. Están enganchadas mediante soportes en aluminio a los rieles aplicados en el interior del mueble y precisamente n° 2 bajo el techo y n° 2 sobre la base. Cerradura de pulsador dotada de doble llave plegable y con cubrellave en ABS gris. Los contenedores terminales se fijan a la mesa por medio de placas de soportes en chapa doblada color aluminio y se mantienen paralelos al sobre por medio de "reguladores" puestos por debajo de la base del contenedor.
FALDÓN:	Realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestido de melamina color aluminio, blanco, nogal "Maroncelli", roble claro, gris claro, tierra sombra o negro mate con cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor. Soportes metálicos (*) de 2,5 mm de grosor color blanco semi-brillo, antracita semi-mate o aluminio semi-mate para fijarlos a las patas de las mesas.
CANALIZACIÓN:	Para la canalización horizontal está previsto: Canal pasacables registrable disponible en varias medidas de largo y realizado en chapa doblada con soportes de enganche en chapa de 3 mm de grosor, todo ello color aluminio semi-mate. Está dotado de tapones para el cierre lateral en ABS gris. Están disponibles elementos de unión y de extensión de los canales pasacables realizados en chapa metálica. Para la canalización vertical está previsto: Mascaras (*) en chapa para poner a las patas intermedias anchas P.120 /136,5 cm y P.158/166,5 cm están disponibles en los colores blanco semi-brillo, aluminio semi-mate y antracita semi-brillo; canal (*) vertical en chapa estampada que se aplica con imanes al montante vertical de la pata; Hélice pasacables en ABS. (Ulteriores soluciones de canalización en la sección "DV300-Accessorios" de la tarifa).
PORTA CPU COLGANTE:	Está formado por dos placas de soportes en chapa doblada de 4 mm de grosor barnizadas color aluminio semi-mate y por dos cintas en nylon color negro con sistema de anclaje rápido en zamak. Todo ello se fija a los travesaños mediante apropiados tornillos.
CAJONERA COLGANTE:	Realizada en madera aglomerada de 18 mm de grosor, revestida de melamina en blanco o aluminio con cantos perimétricos en ABS 1,5 mm de grosor. Interior de los cajones de 12 mm de grosor, revestido en PVC gris claro. Tirador con huecos paso 96 mm, en zamak color aluminio satinado, blanco semi-mate o antracita mate. Guías metálicas con mecanismo "soft-closing", cerradura con llave plegable en doble copia y cubrellave en ABS gris. Separadores en ABS en color blanco o gris.
CAJÓN DE METAL BAJO SOBRE DE TRABAJO:	Cajón de metal compuestos de chapa de metal plegada y soldada. Espesor de 8/10 mm, barnizado en color blanco, aluminio o antracita. Rieles de metal con mecanismo "soft-closing". Cerradura con doble llave plegable y cubrellave en ABS gris. Se puede fijar a los travesaños de la mesa por medio de distanciadores en ABS moldeado en color blanco, aluminio o antracita.
MUEBLE AUXILIAR DCH/IZQ CON 2 PUERTAS CORREDERAS DOS CARAS O UNA CARA:	Cuerpo realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestido de melamina color blanco, aluminio o antracita con canto perimétrico visto en juego en ABS de 1,5 mm de grosor. Las puertas correderas están realizadas en aglomerado de madera de 18 mm de grosor revestido de melamina en los colores aluminio, verde bambù, rojo amapola, amarillo mostaza, tierra sombra, azul turqués, con canto perimétrico en ABS de 1,5 mm de grosor color aluminio; y en blanco, gris claro, roble claro, nogal "Maroncelli" o negro mate con canto perimétrico en ABS de 1,5 mm de grosor a juego. Están enganchadas mediante soportes en aluminio a los rieles aplicados en el interior del mueble y precisamente n° 2 bajo el techo y n° 2 sobre la base. Cerradura de pulsador dotada de doble llave plegable y con cubrellave en ABS gris. Para la unión entre el mueble auxiliar y la mesa está disponible un soporte (*) realizado con las mismas características de las patas de las mesas. Cajón para mueble auxiliar (Opcional) realizado en madera aglomerada revestida de melamina color blanco o aluminio, sin cerradura.
ALARGO LATERAL SOBRE CAJONERA PORTANTE:	Están formados por los siguientes elementos: SOBRES DE TRABAJO: Realizados en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina blanco, gris, roble claro, nogal "Maroncelli", tierra sombra o negro mate con cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor. Placas realizadas en chapa estampada de 2 mm de grosor color aluminio para la unión a la mesa. CAJONERA PORTANTE: (Ver parágrafo en DV500-Archiviazione, cajonera portante 4 cajones o 2 cajones + 1 archivador).
ACCESORIOS PARA RIEL CON Y SIN REGLETAS ABATIBLES, SOBRES CON RANURAS Y TOP ACCESS:	Están disponibles varios accesorios: LÁMPARAS: Están disponibles soportes en aluminio predispuestos para fijar algunos modelos de lámparas (ver tarifa DV300-Accessori). PANELES FRONTALES: A esta serie se pueden integrar diferentes tipologías de paneles frontales (ver tarifa DV300-Accessori). CONTENEDOR METÁLICO PARA BENCH: Contenedor fabricado en chapa doblada sp. 1 mm. Soportes fabricados en tubular metálico con sección circular de 3,3 cm de diámetro. Se pueden fijar a los rieles, a los sobres con ranuras y topaccess y a los bench con sobres enfrentados por medio de su específico herrajes. Para la fijación a los sobres enfrentados está previsto un soporte en chapa doblada sp. 3 mm. Todo barnizado en blanco o antracita.

SOCIAL TABLE



UNI EN 527-1
UNI EN 527-2



DI. 81/08



CAM



GREENGUARD



CARB PHASE 2
compliant



FSC®



LEED®



WELL BUILDING STANDARD® - V2

METAL LEGS:	<p>Trestle-shaped legs made up of 2 horizontal crossbars, lower and upper, in metal tubing with a rectangular section 50x40x 1.5 mm thick. A horizontal central crossbar in 100x30x 2 mm thick metal pipe with rectangular section. Two inclined uprights 50x30x 2 mm thick metal pipe in rectangular section. The legs are available in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour.</p> <p>The terminal legs are equipped in each vertical upright with upper caps and tips in white or anthracite ABS colour, with relative levelling feet. No. 4 wheels with a diameter of 80 mm in nylon and zamak in the colours white or black, equipped with brakes, total height 100 mm.</p> <p>The terminal legs are connected to the beams by means of special junction elements made of moulded nylon; they are inserted into the special slots obtained in a dedicated crossbar, welded to the central crosspiece of it.</p> <p>Metal leg also available in the H=107 cm version, with lowered uprights.</p>
METAL BEAMS:	<p>They are made up of a 50x30x 1.5 mm thick rectangular section metal pipe to which 2 plates made of 3 mm thick pressed sheet metal are welded at the ends. All painted in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour. Each beam is equipped at the ends with end caps made of ABS in white or anthracite colour.</p> <p>Upper and lower beam made of a 50x30x 1.5 mm thick rectangular section metal pipe to which 2 plates made of 5 mm thick sheet metal are welded at the ends. All painted in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour.</p>
WORKTOPS:	<p>Made of 18 mm thick conglomerate wood covered with white, "Maroncelli" walnut, light oak, light gray, umber or matt black melamine with perimeter edges in 2 mm thick ABS.</p>
WIRE MANAGEMENT:	<p>For the horizontal wire management an inspectable cable duct is provided, made of bent sheet metal, with 3 mm thick sheet metal anchoring brackets, all in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour.</p> <p>For the vertical wire management, a bent sheet metal casing is provided to be applied to the uprights of the legs with magnets, painted in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour. Technical fabric channel with zipper.</p> <p>(N.B.: for further wire management solutions, see the DV300-Accessories price list).</p>
TV STAND BRACKET:	<p>Composed of two plates, one as support made of 3 mm thick folded sheet metal and one as cover made of 1 mm thick folded sheet metal. All painted in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour.</p> <p>The support sheet is hooked to the upper crossbar and screwed with suitable screws, while cover casing with magnets.</p>
ACCESSORIES FOR BEAMS-CROSSBARS:	<p>All accessories are made of bent sheet metal. All painted in semi-gloss white or semi-gloss anthracite colour.</p>

PATAS METÁLICAS:	<p>Patas a forma de caballete formadas por dos montantes inclinados h.190,5 cm, en tubular metálico con sección rectangular, 50x30xsp, con 2 traviesas horizontales, inferior y superior en un tubular metálico a sección rectangular, 50x40 esp. 1,5 mm, y una traviesa central horizontal en tubular metálico con sección rectangular, 100x30 esp. 2 mm. Están disponibles en blanco semi-brillante o antracita semi-brillante.</p> <p>Las patas terminales están equipadas, en cada montante vertical, con tapas superiores y punteras en ABS en la versión blanca o antracita, con pies niveladores. N°4 ruedas con freno, en nylon y zamac en los colores blanco o negro, con diámetro 80 mm, H. total 100 mm.</p> <p>Las patas terminales están conectadas con los travesaños por medio de elementos de unión dedicados hechos de nylon estampado, estos se insertan en las ranuras obtenidas en una traviesa dedicada soldada a la traviesa central de la misma.</p> <p>Pata metálica también disponible en la versión H=107 cm con montantes rebajados.</p>
TRAVESAÑOS METÁLICOS:	<p>Están formados por un tubular metálico con una sección rectangular de 50x30 esp. 1,5 mm a los que están soldada en los extremos n°2 plaquitas realizadas en chapa estampada esp. 3 mm. Todo barnizado blanco semi-brillo o antracita semi-brillo. Cada travesaño está equipado en los extremos con tapas de cierre de ABS en la versión blanca o antracita.</p> <p>Barra superior y apoyapiés inferior formadas por un tubular metálico con sección rectangular 50x30 esp. 1,5 mm a los que están soldada en los extremos n°2 plaquitas realizadas en chapa esp. 5 mm. Todo pintado en blanco semi-brillo o antracita semi-brillo.</p>
SOBRES DE TRABAJO:	<p>Realizados en aglomerado de madera esp. 18 mm revestidos de melamina blanca, nogal "Maroncelli", roble claro, gris claro, tierra sombra o negro mate con cantos perimétricos en ABS de esp. 2 mm.</p>
CANALIZACIÓN:	<p>Para la canalización horizontal está previsto un canal pasacables inspeccionable, realizado en chapa doblada con soportes en chapa espesor 3 mm, todo blanco semi-brillo o antracita semi-brillo.</p> <p>Para la canalización vertical está prevista una máscara en chapa doblada que se aplica a los montantes de las patas con imanes, barnizado de blanco semi-brillo o antracita semi-brillo. Canal de tejido técnico con cremallera.</p> <p>(N.B. Para más soluciones de pasacables, consulte la lista de precios DV300-Accesorios).</p>
PLACA DE SOPORTE MONITOR:	<p>Formada por dos chapas, una de soporte fabricada en chapa doblada esp. 3 mm, y una de cobertura realizada en chapa doblada de 1 mm de espesor. Todo barnizado en blanco semi-brillo o antracita semi-brillo.</p> <p>La lámina de soporte está enganchada a la barra transversal superior y atomillada con tornillos dedicados, máscara de cobertura con imanes.</p>
ACCESORIOS PARA TRAVESAÑOS /TRAVIESAS:	<p>Todos los accesorios están en chapa doblada. Todos barnizados en blanco semi-brillo o antracita semi-brillo.</p>